

**G E** series  
**MONOCILINDRO**  
GE616D - GE516D



# MONOCILINDRO

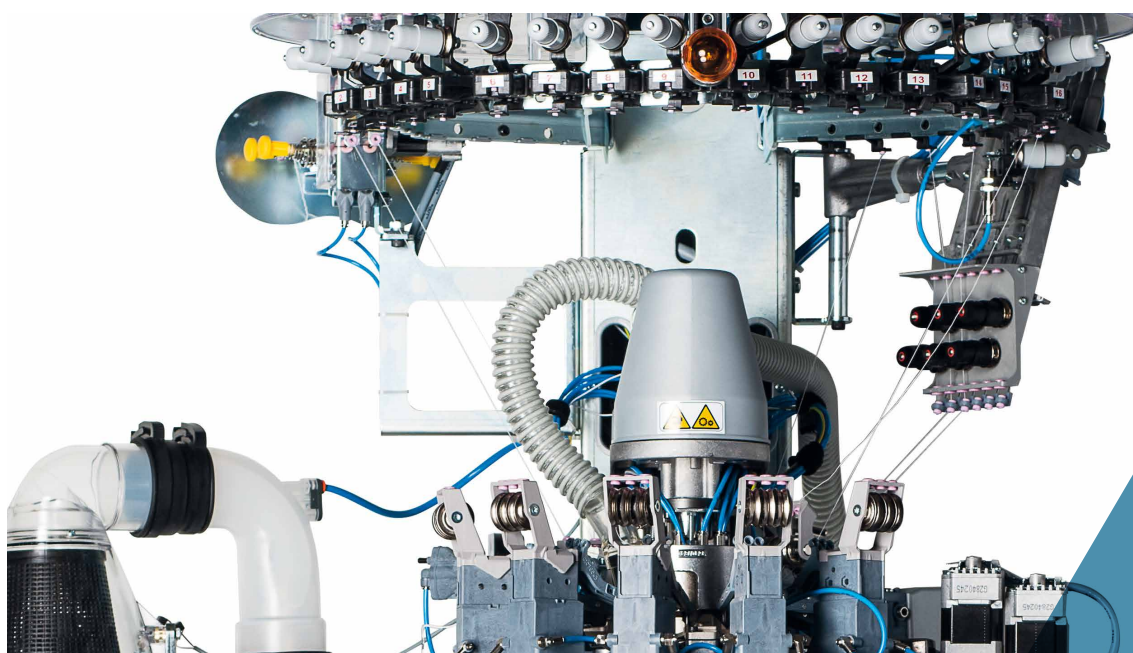
GE616D - GE516D



**CABEZA TEXTIL** estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

**TAPA DE LAS PLATINAS** para toalla dibujada

**NUEVA ELECTRÓNICA** pantalla táctil de 9" de alta resolución. Nueva interfaz fácil de usar, Conexiones Ethernet, WiFi y NFC, Bluetooth también está disponible para desarrollos futuros.



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## MONOCILINDRO GE616D - GE516D

Los modelos de una alimentación son los más vendidos a de la línea monocilindro para calcetines de hombre por su gran versatilidad ya que pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en distintos diámetros y cantidad de agujas. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en seis colores en la hilera, en toalla dibujada o malla lisa, también se puede seleccionar la toalla en las zonas de movimiento alternado.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Guiahilos: veintiocho / veintinueve según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas más actuador con control electrónico para seleccionar las platinas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

### DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5  
Profundidad max. cm 103.3  
Altura max. cm 180

### PESO MÁQUINA

Aprox. 230 kg



# MONOCILINDRO

## GE616D - GE516D

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO | CILINDROS Ø | FINURA        | ESPESOR DE LA AGUJA   |
|--------|-------------|---------------|-----------------------|
| GE616D | 3"3/4       | de 7 a 17     | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GE516D | 4"          | de 6 1/2 a 16 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1º alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de 9" en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Nueve guiahilos en la alimentación;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Dieciocho guiahilos para hilos de color;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado;
- Válvula parcializadora de abertura variable a través de motor paso a paso.

### PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras de velocidad variable
- Lámparas LED
- Predisposición para alimentadores de hilo B TSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

### TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco colores en la hilera más el fondo, red, punto retenido y flotado en malla lisa o toalla vanisada dibujada.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en seis colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla vanisada dibujada.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cinco colores por hilera más el fondo, en malla lisa o toalla vanisada dibujada.

# MONOCILINDRO

## GE616D - GE516D



### CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

|                               |                                            |
|-------------------------------|--------------------------------------------|
| Cantidad de colores obtenible | Seis colores en la hilera más el de fondo. |
|-------------------------------|--------------------------------------------|

### PRESTACIONES

|                  | CILINDROS Ø 3"3/4 - 4"                                                 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------|
| TIPOS DE TEJIDO  | Dibujos, selecciones o toalla 250 rpm                                  |
|                  | Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas alta velocidad 250 rpm. |
| VELOCIDAD MÁXIMA | 250 rpm                                                                |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

**ADVERTENCIA:** Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

### FINURAS

|        | FINURA |                             |    |    |    |            |     |            |     |            |     |     |                             |            |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |  |  |
|--------|--------|-----------------------------|----|----|----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|-----|-----------------------------|------------|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| Modelo | ø      | 6½                          | 7  | 7½ | 8  | 8½         | 9   | 9½         | 10  | 10½        | 11  | 11½ | 12                          | 12½        | 13  | 13½ | 14                          | 14½ | 15  | 15½ | 16  | 16½ | 17  |  |  |
| GE516D | 4"     | 84                          | 88 | 96 |    | 108<br>112 |     | 116<br>120 |     | 128<br>132 | 136 | 144 |                             | 156<br>160 |     | 168 | 176                         | 180 | 188 | 192 | 200 |     |     |  |  |
|        |        | Espesor de la aguja 0.85 mm |    |    |    |            |     |            |     |            |     |     |                             |            |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |  |  |
|        |        | Espesor de la aguja 0.70 mm |    |    |    |            |     |            |     |            |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |            |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |  |  |
|        |        |                             |    |    |    |            |     |            |     |            |     |     |                             |            |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |     |  |  |
| GE616D | 3"3/4  |                             | 84 | 88 | 96 |            | 108 | 112        | 116 | 120<br>128 | 132 | 136 | 144                         |            | 156 | 160 | 168                         |     | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 |  |  |
|        |        | Espesor de la aguja 0.85 mm |    |    |    |            |     |            |     |            |     |     |                             |            |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |  |  |
|        |        | Espesor de la aguja 0.70 mm |    |    |    |            |     |            |     |            |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |            |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |  |  |
|        |        |                             |    |    |    |            |     |            |     |            |     |     |                             |            |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |     |  |  |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo.  
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.  
Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

Lonati recomienda agujas  
**GROZ-BECKERT®**

# MONOCILINDRO

## GE616D - GE516D

### RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

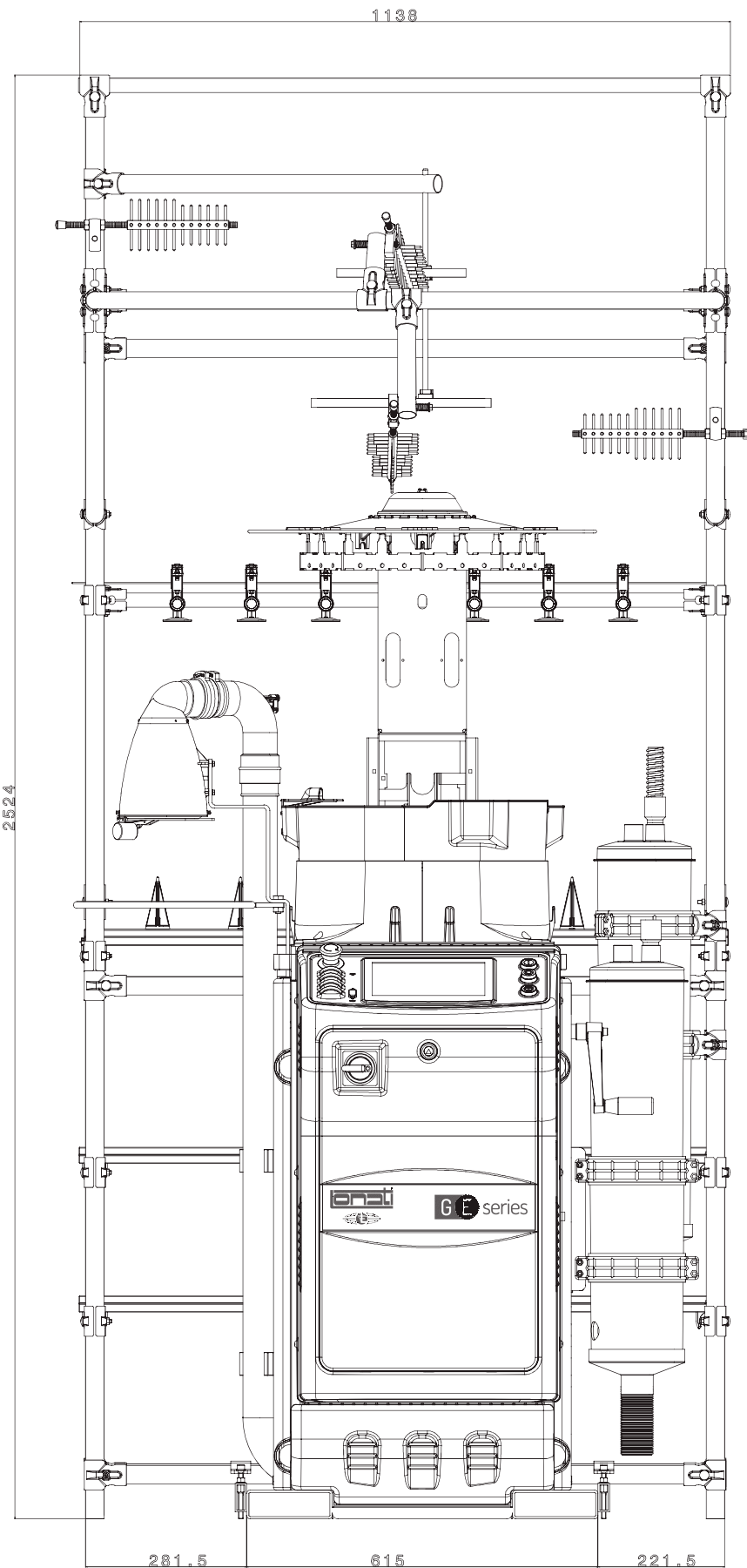
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

### LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

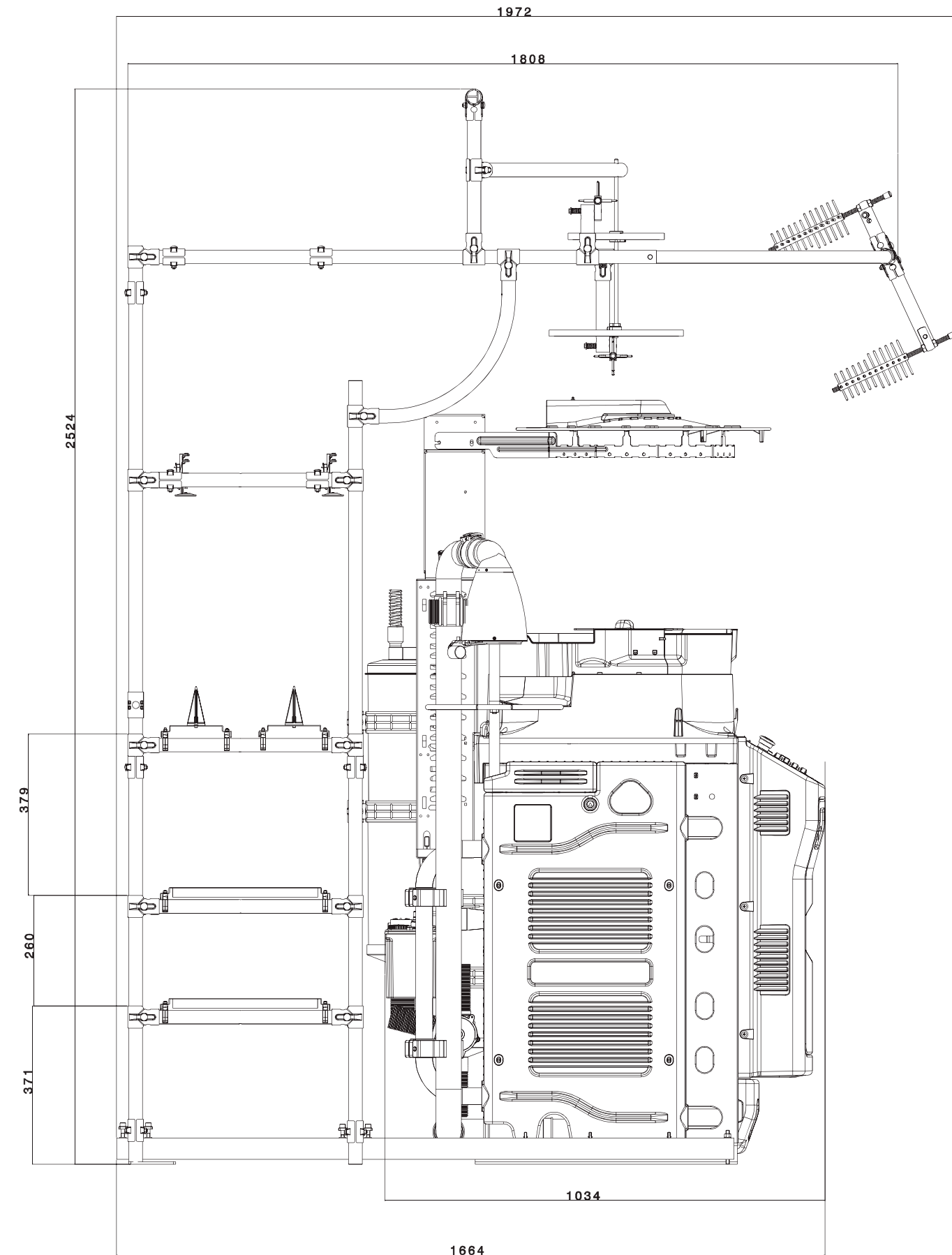
### GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



| DESCRIPCIÓN | CÓDIGO   | NR DE BOBINAS | PESO KG. | NOTAS                               |
|-------------|----------|---------------|----------|-------------------------------------|
| Fileta      | G3930706 | 23            | 20       | Versión estándar                    |
| Fileta      | G3930707 | 23            | 20       | Versión con antidesgarrones by BTSR |





| DESCRIPCIÓN | CÓDIGO   | NR DE BOBINAS | PESO KG. | NOTAS                                |
|-------------|----------|---------------|----------|--------------------------------------|
| Fileta      | G3930706 | 23            | 20       | Versión estándar                     |
| Fileta      | G3930707 | 23            | 20       | Versión con antidesgarrones by B TSR |







LONATI SPA  
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com